

KLT 深圳市康利通电子科技有限公司

产品型号
产品名称

名称 检验标准 共1页

承认书

工序
冲压

检验标准

品质部

检验项目

技术要求

检验方法

序号

项目

内容

表1 公差

尺寸									

1

外观

标志正确清晰，端子应无断裂、毛刺、变形、划伤；
表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。

目视

2

机械性

产品弯曲部位不得有机械性损伤，不易折断，切口毛刺 $\leq 0.2\text{mm}$

目视

3

互换性

同一型号，同一规格的端子应能通用，互换、插入手感顺畅，任意两只产品一致性好。

将端子与塑件进行互换并配检查

4

插入力
拔出力

拉力检测器

5

固定性

每一接触件在详细规范规定拉力推力作用下不应该从基座中脱落，上下直径间隙 $0.2\sim 0.3\text{mm}$ ，左右间隙 $0.02\sim 0.1\text{mm}$ ，锁扣力 $\geq 30\text{N}$

6

尺寸

应符合左边示意图要求
未注圆角 0.3R ，未注倒角 $0.2\times 45^\circ\text{mm}$
未注公差尺寸按GB/TB914-92中ST7级

游标卡尺
千分尺

7

使用材料

规格

数量

黄铜

8

审核：

起草：